

## Automotive Bar Steel Machinability Under Single-Point Carbide Turning Conditions

Grade	V30	
	ft/min	m/min
1018V	574	175
1018	584	178
1038	480	146
1045	395	120
10V45	330	101
1050	368	112
1070	309	94
1070Al	273	83
(C-70)	240	73
1080	225	69
1080 Sph Ann	238	73
1117	448	137
1141	323	98
1141V	603	184
1141Nb	715	218
1141Al	480	146
1144	608	185
1215	415	126
12Bi14	406	124
1345MA	404	123
15V37	422	129
15V41	363	111
1541Al	449	137
4118	741	226
4118Al	708	216
4140	356	109
4320Al	539	164
4340	448	137
4340Al	454	138
4620Al	578	176
5160Al	247	75
5160	244	74
8620Al	537	164
Stressproof	495	151
Fatigue-proof	446	136
etd150	321	98

*Sponsored by:*

