

## Automotive Bar Steel Machinability Under Single-Point **Non-coated** Carbide Turning Conditions

Grade	V30	
	ft/min	m/min
1018V	574	175
1018	584	178
1038	480	146
1045	395	120
10V45	294	90
1050	368	112
1070	309	94
1070Al	273	83
(C-70)	240	73
1080	226	69
1080 Sph Ann	244	74
1117	456	139
11L17	598	182
1141	323	99
1141V	603	184
1141Nb	715	218
1141Al	480	146
1144	573	175
12L14	559	170
1215CD	449	137
1215	475	145
12Bi14	406	124
1345MA	404	123
15V37	422	129
15V41	363	111
1541Al	449	137
4118Al	725	221
4140	355	108
4320Al	539	164
4340Al	451	137
4620Al	578	176
5160	246	75
8620Al	531	162
Stressproof	495	151
Fatigue-proof	446	136
etd150	245	75